

NOTRE SÉRIE 63

POUR L'INDUSTRIE ALIMENTAIRE



Aperçu de vos avantages

- Les exigences les plus élevées en matière d'hygiène sont satisfaites
- Utilisation sûre dans les processus avec contact direct avec les aliments
- Solution optimale pour les applications exigeantes dans la production alimentaire

MAINTENANT CERTIFIÉ !

La série de vannes 63 de GSR Ventiltechnik répond dès à présent aux exigences strictes du règlement (CE) n° 1935/2004 et est officiellement certifiée - confirmée par un organisme de contrôle notifié indépendant - pour le contact avec tous les types de denrées alimentaires. Cette certification offre une sécurité et une fiabilité accrues dans les processus de production sensibles, qui exigent une hygiène et une qualité de matériau maximales.

Nos vannes certifiées sont idéales pour :

- Le contact avec tous les types d'aliments
- Un contact de longue durée et répété
- Des températures allant jusqu'à 80 °C

La série 63 garantit une sécurité et une hygiène de haut niveau et offre une solution parfaite pour les processus exigeants de l'industrie alimentaire et des boissons. La certification confirme que les vannes répondent aux dernières normes de sécurité et de qualité, ce qui en fait un choix fiable pour les contacts directs avec les aliments.

G

S

R[®]

OUR SERIES 63

FOR THE FOOD INDUSTRY



Your advantages at a glance

- **Fulfils the highest hygienic requirements**
- **Safe use in processes with direct food contact**
- **Optimum solution for demanding applications in food production**

NOW CERTIFIED!

The valve series 63 from GSR Ventiltechnik now fulfils the strict requirements of Regulation (EC) No. 1935/2004 and is officially certified - confirmed by an independent notified body - for contact with all types of food. This certification offers greater safety and reliability in sensitive production processes that require the highest levels of hygienic and material quality.

Our certified valves are ideal for:

- Contact with all types of food
- Long-term and repeated contact
- Temperatures up to 80 °C

Series 63 guarantees safety and hygienic at the highest level and offers a perfect solution for the demanding processes of the food and beverage industry. The certification confirms that the valves meet the latest safety and quality standards, making them a reliable choice for direct food contact.